

# 山东浩森泰克环保科技有限公司

## 商用车核心零部件配套产业园项目

### 其他需要说明的事项

山东浩森泰克环保科技有限公司“商用车核心零部件配套产业园项目”为新建项目，位于德州市夏津县经济开发区（东至金叠利包装、西至银山路、南至延庆街、北至北环路）。山东浩森泰克环保科技有限公司总投资 25000 万元，其中环保投资 112 万元，项目设计占地面积 80357.52m<sup>2</sup>，总建筑面积 52582m<sup>2</sup>，利用公司在建生产车间建设商用车核心零部件生产线，配套建设“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”、“滤芯除尘器”、“危废暂存间”等环保设施。设计年生产空气/空调滤芯 80 万套、空滤密封条/密封件 100 万套、承压/耐热流体管路 170 万套、安全气囊 20 万套、空滤系统吹塑件/注塑件 100 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 10 万套、橡胶片 1200 万片。项目目前未全部建完，本次验收为部分验收，产能为年产承压/耐热流体管路 70 万套、空滤系统注塑件 3.4 万套、空滤密封条/密封件 34 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 7 万套。

“山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目”于 2020 年 11 月，公司委托德州天洁环境影响评价有限公司编制了《山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目环境影响报告书》，并于 2020 年 11 月 27 日获得夏津县行政审批服务局《山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目环境影响报告书的批复》（夏审批报告书[2020]10 号）。山东

浩森泰克环保科技有限公司于2021年12月28日进行排污许可登记，  
 登记编号：91371427MA3T0CL48P001Z。

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计、施工简况

山东浩森泰克环保科技有限公司根据建设项目生产工艺及产污分析，将环境保护设施纳入设计，基本按照环评及批复的要求进行施工建设。变动如下：

1、验收范围：本次验收为部分验收，包含承压/耐热流体管路生产线、空滤密封条/密封件生产线、空滤系统注塑件生产线和空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线以及相应配套的环保设施、辅助设施和生活设施。不包含空气/空调滤芯生产线、安全气囊生产线、橡胶片生产线。

2、设备变化情况：见下表。

表 3-1 主要生产设备变化情况表

产品名称	设备名称	规格型号	单位	环评设计数量	本次部分验收数量	备注
空滤系统 吹塑件/注塑件	吹塑机	50	台	15	0	用于吹塑加工，本次部分验收尚未建成
	吹塑机	70	台	16	0	
	吹塑机	90	台	15	0	
	注塑机	300t	台	15	1	注塑加工
	注塑机	400t	台	5	1	
	滚塑机	TY	台	4	0	用于滚塑加工，本次部分验收尚未建成
	烘箱	HYII-XF-18	台	1	1	原料烘干
	搅拌机	/	台	2	1	原料搅拌
	模具烘道 1	/	台	1	1	模具预热
	模具烘道 2	/	台	1	1	
	粉碎机	/	台	8	0	用于滚塑原料粉碎，本次

						部分验收尚未建成
	打码机	CCS-R	台	1	1	产品标识
	打码机	1510	台	1	1	
	打码机	/	台	1	1	
	自动封箱机	6050	台	1	1	产品包装
	中央供料系统	/	套	6	6	物料转运
	机器人系统	/	套	6	6	
	单梁起重机	5T	台	1	1	
承压/ 耐热 流体 管路	胶管缠管设备	定制	套	150	70	制管加工
	手持式气动缠绕打带机	/	台	2	2	
	气自动智能缠绕打带机	/	台	2	2	
	波纹管定型机	/	台	2	2	
	硫化罐	内径 1.5m*3m	个	8	6	硫化加工
	悬挂式循环烤箱	/	台	2	1	
	水脱模设备	/	台	6	2	脱模加工
	直管分切机	/	台	2	2	切管加工
	异形管切头机	/	台	2	2	
	自动捆扎机	6050	台	2	2	产品捆扎
	顶挂输送机	定制	台	4	4	物料转运
	裁布机	/	台	0	1	用于裁切胶布
	脱模设备	/	台	0	1	辅助脱模
	自动板链	/	套	0	1	辅助生产
工业洗衣机	/	台	0	1	用于承压耐热流体管路制作过程中用的外表缠绕用的布袋进行蒸煮清洗，主要是用蒸汽作为动力	
AGV 机器人系统	/	套	0	1	辅助生产	
空滤 铁端 盖/空	剪板机	/	台	1	1	下料加工
	冲压机	YH41-25B	台	4	4	冲压、折弯、卷圆加工
	数控断网折	800 型	台	1	0	

滤系统结构件	弯机					
	数控自动卷圆机	TCSB-820-1000	台	1	0	
	断网折边卷圆机	XY-DWZB1.0	台	1	0	
	抛丸机	/	台	1	1	抛丸加工
	全自动喷涂线	/	套	2	0	用于喷塑、固化加工，本次验收暂未建设
	二保焊	NBC250G	台	1	1	焊接加工
	点焊机	DN-2	台	2	2	
	点焊机	/	台	1	1	
	焊网工业冷水机	/	台	1	0	
	电弧气刨	/	台	0	1	用于机械加工
	数控火焰切割机	/	台	0	1	用于机械加工
	摇臂钻	/	台	0	1	用于机械加工
	数控钻床	/	台	0	1	用于机械加工
安全气囊	裁板机	/	台	1	0	下料加工
	冲压机	200t	台	10	0	本次验收暂未建设
	折弯机	/	台	1	0	
	二保焊	NBC-350	台	15	0	
	点焊机	/	台	6	0	
	注塑机	300t	台	2	0	
	注塑机	400t	台	1	0	
	气袋折叠机	/	台	1	0	
	盒盖压装机	/	台	1	0	
	气袋预装机	/	台	1	0	
	组装流水线	/	台	2	0	
	气密测试机	/	台	4	0	
	碰撞模拟测试机	/	台	2	0	
空滤密封条/密封件	挤出硫化线	/	条	10	3	密封条成型加工
	卧式注胶机	DJWS-950	台	1	1	
	注胶转盘	定制	台	2	2	
	立式橡胶射	500T	台	10	10	密封件成型加工

	出成型机					
	立式橡胶射出成型机	300T	台	20	4	
	卧式橡胶射出成型机	200T	台	10	6	
	液压平板硫化机	200T	台	10	1	硫化加工
	液压平板硫化机	300T	台	10	10	
	液压平板硫化机	150T	台	10	10	
	平板硫化机	400T	台	10	10	
	烤箱	/	台	5	5	
	PV工业冷水机	/	台	1	1	模具冷却 (循环水)
	双伺服牵引切断机	/	台	2	2	密封条切断
	影像测量仪	/	台	2	2	检验
	精密预成型机(电脑型)	/	台	1	1	
	密封条接角机	/	台	20	20	接角加工
	自动捆扎机	/	台	1	1	包装加工
	自动捆扎机	ZY-088	台	4	4	
	液压打包机	YD-10	台	1	1	
空气/ 空调 滤芯	切纸刀	/	台	2	0	本次验收暂未建设
	折纸机传送带	/	条	2	0	
	传送带1	/	条	2	0	
	皮带线	定制	条	3	0	
	送纸机	定制	台	2	0	
	滚筒式折纸机	FCG-600	台	2	0	
	折叠定型生产线	DJC255-105 0-71	条	2	0	
	折纸机	DJGT-600	台	10	0	
	滤芯焊接机	PET 超声波	台	4	0	
	热板焊接机	/	台	4	0	
塑料滤芯热	/	台	2	0		

	板焊接机					
	焊网机（外）	/	台	2	0	
	焊网机（内）	/	台	2	0	
	切毡机	600 型	台	2	0	
	自动捆扎机	GM-PACK	台	4	0	
	滤芯扩张机	/	台	2	0	
	卷网机	/	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20F-LR2	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20F-LR1	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20E-R-Y L	台	2	0	
	PU 注胶转盘	/	台	4	0	
	打码机	1510	台	2	0	
	打码机	/	台	2	0	
	超高速包缝机	LK700-1	台	2	0	
	封口机	SF-B700	台	4	0	
橡胶片	传送带	/	条	3	0	本次验收暂未建设
	自动配料系统	/	套	2	0	
	四辊压延机	XY-4S1200	台	2	0	
	三辊压延机	XY-3I (F) 1200	台	2	0	
	六辊烘干机	/	台	1	0	
	啮合型密炼机	GK-90E	台	2	0	
	密炼机负压上辅机系统	/	台	2	0	
	密炼机	75L	台	3	0	
	密炼机	135L	台	1	0	
	打粉机	XMJ-6	台	2	0	
	过滤机	XJL-200	台	4	0	
	捏合机	1200L	台	2	0	
	点蒸炉	/	台	2	0	
	热风循环烘箱	/	台	2	0	
	开炼机	XK	台	9	0	

	捏合机	620L	台	2	0	
	空气压缩机	ZBM-0.1/8	台	1	0	
	空压机	DW132W	台	1	0	
	螺杆式空压机	/	台	2	0	
	自动捆扎机	/	台	2	0	
	双卷取机	/	台	1	0	
	双控卷取机	/	台	2	0	
	直管卷筒排气机	/	台	3	0	
	二辊贴膜机	XY-4Y/1120	台	1	0	
	四辊冷却机	/	台	1	0	
	冷却塔	/	台	4	0	
	冷却线	/	条	5	0	
	智能裁切机	/	台	2	0	
	切块机	/	台	2	0	
通用工程	中央空调	/	套	2	2	/
	不锈钢潜水泵机组	/	套	3	3	

3、平面布置变动情况：环评设计时，空滤系统吹塑件/注塑件生产线位于 4#生产车间、空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线位于 5#生产车间、污水处理站位于厂区东北角，实际建设情况为空滤系统注塑件生产线位于 2#生产车间、空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线位于 4#生产车间、污水处理站位于厂区西南角，平面布置调整范围限于厂区内。

4、产能和产污变化：本次验收为部分验收，设计年生产空气/空调滤芯 80 万套、空滤密封条/密封件 100 万套、承压/耐热流体管路 170 万套、安全气囊 20 万套、空滤系统吹塑件/注塑件 100 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 10 万套、橡胶片 1200 万片。项目目前未

全部建完，本次验收为部分验收，产能为年产承压/耐热流体管路 70 万套、空滤系统注塑件 3.4 万套、空滤密封条/密封件 34 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 7 万套。本次部分验收产污也相应减少，空滤铁端盖/空滤系统结构件生产中喷塑和固化工序均委外加工，不产生相关污染物。

5、供热方式：承压/耐热流体管路生产过程中硫化罐用热由夏津县市政蒸汽供给，市政蒸汽供应不及时时由备用燃气锅炉提供，其余生产过程中所需热源全部由设备自带电加热装置提供，供热方式增加了备用锅炉，锅炉另行验收。

6、环保设施：环评设计时，焊接、抛丸、喷塑工序产生的烟粉尘采用集气罩收集至 1 套布袋除尘器处理后与有机废气经同 1 根 15m 高排气筒（DA005）排放。实际建设情况为空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序产生的烟粉尘采用集气罩收集后分别就近通过管道输送至 2 套滤芯除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒（南侧 DA004、北侧 DA005）排放。

该项目的性质、建设地点、采用的生产工艺、防治污染的措施与环评及批复基本相符，无重大工程变更情况。

## 1.2 验收过程简况

该项目验收工作于 2022 年 1 月启动，山东浩森泰克环保科技有限公司对项目区域进行了现场自查，编制了验收监测实施方案，并委托山东金诚检验检测认证有限公司进行检测工作，山东金诚检验检测认证有限公司于 2022 年 01 月 14 日~2022 年 01 月 15 日、2022 年



02月11日~2022年02月12日进行了现场监测并出具检测报告(编号:SDJC-HJ22A3217)。

根据监测和检查的结果山东浩森泰克环保科技有限公司于2022年3月编制了验收监测报告。根据《建设项目环境保护管理条例》,依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批决定等要求,山东浩森泰克环保科技有限公司组织了山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目竣工验收会。由建设单位负责人对项目环保执行情况进行了介绍,现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况,审阅了项目竣工环境保护验收监测报告并核实了有关资料,经认真讨论,形成验收意见。根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收监测报告结果,项目满足环评及批复要求,该项目可以通过竣工环境保护验收。

### **1.3 公众反馈意见及处理情况**

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

## **2 其他环境保护措施的实施情况**

### **2.1 制度措施落实情况**

#### **1、环保组织机构及规章制度**

山东浩森泰克环保科技有限公司成立了环保组织机构,由经理兼任环保负责人并设兼职环保员1名,全面负责厂区环境保护工作;副经理负责环保设施调试及日常运行维护;环保负责人负责环境保护管理台账记录;环保负责人负责运行维护费用,并列入年度开支计划。

## 2、环境监测计划

该项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）定期开展自行监测。

### 2.2 配套措施落实情况

1、区域消减及淘汰落后产能：本项目为山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目，不涉及区域消减及落后产能淘汰。

2、防护距离控制及距离搬迁：该项目环境影响报告书和批复未设置大气防护距离。经调查，距离本项目最近的敏感点为厂界厂区东南侧 470m 的纪庄村，不涉及搬迁。

山东浩森泰克环保科技有限公司

2022 年 5 月 7 日