

山东浩森泰克环保科技有限公司
商用车核心零部件配套产业园项目（部分验收）
竣工环境保护验收意见

2022年5月7日，山东浩森泰克环保科技有限公司在德州市夏津县组织召开“山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目（部分验收）”竣工环境保护验收会。验收组成员由建设单位（山东浩森泰克环保科技有限公司）、验收监测单位（山东金诚检验检测认证有限公司）、环评单位（德州天洁环境影响评价有限公司）等代表及两名专家组成。根据山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收组现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

山东浩森泰克环保科技有限公司“商用车核心零部件配套产业园项目”为新建项目，位于德州市夏津县经济开发区（东至金叠利包装、西至银山路、南至延庆街、北至北环路）。山东浩森泰克环保科技有限公司总投资25000万元，其中环保投资112万元，项目设计占地面积80357.52m²，总建筑面积52582m²，建设商用车核心零部件生产线，配套建设“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”、“布袋除尘器”、“危废暂存间”等环保设施。设计年生产空气/空调滤芯80万套、空滤密封条/密封件100万套、承压/耐热流体管路170万套、安全气囊20万套、空滤系统吹塑件/注塑件100万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件10万套、橡胶片1200万片。项目目前未全部建完，本次验收为部分验收，产能为年产承压/耐热流体管路70万套、空滤系统注塑件3.4万套、空滤密封条/密封件34万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件7万套。

2、建设过程及环保审批情况

“山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目”于2020年11月委托德州天洁环境影响评价有限公司编制了《山东浩森泰克环保科技有限公司

司商用车核心零部件配套产业园项目环境影响报告书》，并于 2020 年 11 月 27 日获得夏津县行政审批服务局《山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目环境影响报告书的批复》（夏审批报告书[2020]10 号）。山东浩森泰克环保科技有限公司于 2021 年 12 月 28 日进行排污许可登记，登记编号：91371427MA3T0CL48P001Z。该项目本次部分验收配套建设的环境保护设施于 2022 年 01 月 09 日竣工，并进行调试。

山东浩森泰克环保科技有限公司于 2022 年 01 月对项目区域进行了现场自查，编制了验收监测实施方案，并委托山东金诚检验检测认证有限公司进行检测工作，山东金诚检验检测认证有限公司于 2022 年 01 月 14 日~2022 年 01 月 15 日、2022 年 02 月 11 日~2022 年 02 月 12 日进行了现场监测并出具检测报告（编号：SDJC-HJ22A3217）。山东浩森泰克环保科技有限公司根据监测和检查的结果编制了本验收监测报告。

3、投资情况

本项目环评设计总投资 25000 万元，其中环保投资 112 万元，环保投资占项目总投资的 0.448%。本次部分验收实际总投资 10000 万元，其中环保投资 100 万元，环保投资占项目总投资的 1%。

4、验收范围

本次验收包括山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目生产线已建成部分及配套的辅助工程和环保设施。

二、工程变动情况

经过现场查勘，结合环评报告表内容与企业建设情况，本项目变动情况如下：

1、验收范围：本次验收为部分验收，包含承压/耐热流体管路生产线、空滤密封条/密封件生产线、空滤系统注塑件生产线和空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线以及相应配套的环保设施、辅助设施和生活设施。不包含空气/空调滤芯生产线、安全气囊生产线、橡胶片生产线。

2、设备变化情况：见下表。

主要生产设备变化情况表

产品名称	设备名称	规格型号	单位	环评设计数量	本次部分验收数量	备注
空滤系统	吹塑机	50	台	15	0	用于吹塑加工，本次部分验收尚未建成
	吹塑机	70	台	16	0	

吹塑件/注塑件	吹塑机	90	台	15	0		
	注塑机	300t	台	15	1	注塑加工	
	注塑机	400t	台	5	1		
	滚塑机	TY	台	4	0	用于滚塑加工,本次部分验收尚未建成	
	烘箱	HYII-XF-18	台	1	1	原料烘干	
	搅拌机	/	台	2	1	原料搅拌	
	模具烘道 1	/	台	1	1	模具预热	
	模具烘道 2	/	台	1	1		
	粉碎机	/	台	8	0	用于滚塑原料粉碎,本次部分验收尚未建成	
	打码机	CCS-R	台	1	1	产品标识	
	打码机	1510	台	1	1		
	打码机	/	台	1	1		
	自动封箱机	6050	台	1	1	产品包装	
	中央供料系统	/	套	6	6	物料转运	
	机器人系统	/	套	6	6		
	单梁起重机	5T	台	1	1		
	承压/耐热流体管路	胶管缠管设备	定制	套	150	70	制管加工
		手持式气动缠绕打带机	/	台	2	2	
气自动智能缠绕打带机		/	台	2	2		
波纹管定型机		/	台	2	2		
硫化罐		内径 1.5m*3m	个	8	6	硫化加工	
悬挂式循环烤箱		/	台	2	1		
水脱模设备		/	台	6	2	脱模加工	
直管分切机		/	台	2	2	切管加工	
异形管切头机		/	台	2	2		
自动捆扎机		6050	台	2	2	产品捆扎	
顶挂输送机	定制	台	4	4	物料转运		
裁布机	/	台	0	1	用于裁切胶布		

	脱模设备	/	台	0	1	辅助脱模
	自动板链	/	套	0	1	辅助生产
	工业洗衣机	/	台	0	1	用于承压耐热流体管路制作过程中用的外表缠绕用的布袋进行蒸煮清洗，主要是用蒸汽作为动力
	AGV 机器人系统	/	套	0	1	辅助生产
空滤铁端盖/空滤系统结构件	剪板机	/	台	1	1	下料加工
	冲压机	YH41-25B	台	4	4	冲压、折弯、卷圆加工
	数控断网折弯机	800 型	台	1	0	
	数控自动卷圆机	TCSB-820-1000	台	1	0	
	断网折边卷圆机	XY-DWZB1.0	台	1	0	
	抛丸机	/	台	1	1	抛丸加工
	全自动喷涂线	/	套	2	0	用于喷塑、固化加工，本次验收暂未建设
	二保焊	NBC250G	台	1	1	焊接加工
	点焊机	DN-2	台	2	2	
	点焊机	/	台	1	1	
	焊网工业冷水机	/	台	1	0	
	电弧气刨	/	台	0	1	用于机械加工
	数控火焰切割机	/	台	0	1	用于机械加工
	摇臂钻	/	台	0	1	用于机械加工
数控钻床	/	台	0	1	用于机械加工	
安全气囊	裁板机	/	台	1	0	下料加工
	冲压机	200t	台	10	0	本次验收暂未建设
	折弯机	/	台	1	0	
	二保焊	NBC-350	台	15	0	
	点焊机	/	台	6	0	
	注塑机	300t	台	2	0	
	注塑机	400t	台	1	0	
	气袋折叠机	/	台	1	0	

	盒盖压装机	/	台	1	0	
	气袋预装机	/	台	1	0	
	组装流水线	/	台	2	0	
	气密测试机	/	台	4	0	
	碰撞模拟测试机	/	台	2	0	
空滤密封条/密封件	挤出硫化线	/	条	10	3	密封条成型加工
	卧式注胶机	DJWS-950	台	1	1	
	注胶转盘	定制	台	2	2	
	立式橡胶射出成型机	500T	台	10	10	密封件成型加工
	立式橡胶射出成型机	300T	台	20	4	
	卧式橡胶射出成型机	200T	台	10	6	
	液压平板硫化机	200T	台	10	1	硫化加工
	液压平板硫化机	300T	台	10	10	
	液压平板硫化机	150T	台	10	10	
	平板硫化机	400T	台	10	10	
	烤箱	/	台	5	5	
	PV 工业冷水机	/	台	1	1	模具冷却 (循环水)
	双伺服牵引切断机	/	台	2	2	密封条切断
	影像测量仪	/	台	2	2	检验
	精密预成型机(电脑型)	/	台	1	1	
	密封条接角机	/	台	20	20	接角加工
	自动捆扎机	/	台	1	1	包装加工
	自动捆扎机	ZY-088	台	4	4	
	液压打包机	YD-10	台	1	1	
	空气/空调滤芯	切纸刀	/	台	2	0
折纸机传送带		/	条	2	0	
传送带 1		/	条	2	0	

	皮带线	定制	条	3	0	
	送纸机	定制	台	2	0	
	滚筒式折纸机	FCG-600	台	2	0	
	折叠定型生产线	DJC255-105 0-71	条	2	0	
	折纸机	DJGT-600	台	10	0	
	滤芯焊接机	PET 超声波	台	4	0	
	热板焊接机	/	台	4	0	
	塑料滤芯热板焊接机	/	台	2	0	
	焊网机（外）	/	台	2	0	
	焊网机（内）	/	台	2	0	
	切毡机	600 型	台	2	0	
	自动捆扎机	GM-PACK	台	4	0	
	滤芯扩张机	/	台	2	0	
	卷网机	/	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20F-LR2	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20F-LR1	台	2	0	
	PU 注胶机	PU20E-R-YL	台	2	0	
	PU 注胶转盘	/	台	4	0	
	打码机	1510	台	2	0	
	打码机	/	台	2	0	
	超高速包缝机	LK700-1	台	2	0	
	封口机	SF-B700	台	4	0	
橡胶片	传送带	/	条	3	0	本次验收暂未建设
	自动配料系统	/	套	2	0	
	四辊压延机	XY-4S1200	台	2	0	
	三辊压延机	XY-3I (F) 1200	台	2	0	
	六辊烘干机	/	台	1	0	
	啮合型密炼机	GK-90E	台	2	0	
	密炼机负压上辅机系统	/	台	2	0	

	密炼机	75L	台	3	0	本次验收暂未建设
	密炼机	135L	台	1	0	
	打粉机	XMJ-6	台	2	0	
	过滤机	XJL-200	台	4	0	
	捏合机	1200L	台	2	0	
	点蒸炉	/	台	2	0	
	热风循环烘箱	/	台	2	0	
	开炼机	XK	台	9	0	
	捏合机	620L	台	2	0	
	空气压缩机	ZBM-0.1/8	台	1	0	
	空压机	DW132W	台	1	0	
	螺杆式空压机	/	台	2	0	
	自动捆扎机	/	台	2	0	
	双卷取机	/	台	1	0	
	双控卷取机	/	台	2	0	
	直管卷筒排气机	/	台	3	0	
	二辊贴膜机	XY-4Y/1120	台	1	0	
	四辊冷却机	/	台	1	0	
	冷却塔	/	台	4	0	
	冷却线	/	条	5	0	
	智能裁切机	/	台	2	0	
	切块机	/	台	2	0	
通用工程	中央空调	/	套	2	2	/
	不锈钢潜水泵机组	/	套	3	3	

3、平面布置变动情况：环评设计时，空滤系统吹塑件/注塑件生产线位于4#生产车间、空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线位于5#生产车间、污水处理站位于厂区东北角，实际建设情况为空滤系统注塑件生产线位于2#生产车间、空滤铁端盖/空滤系统结构件生产线位于4#生产车间、污水处理站位于厂区西南角，平面布置调整范围限于厂区内。

4、产能和产污变化：本次验收为部分验收，设计年生产空气/空调滤芯80万套、空滤密封条/密封件100万套、承压/耐热流体管路170万套、安全气囊20万套、空

滤系统吹塑件/注塑件 100 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 10 万套、橡胶片 1200 万片。项目目前未全部建完，本次验收为部分验收，产能为年产承压/耐热流体管路 70 万套、空滤系统注塑件 3.4 万套、空滤密封条/密封件 34 万套、空滤铁端盖/空滤系统结构件 7 万套。本次部分验收产污也相应减少，空滤铁端盖/空滤系统结构件生产中喷塑和固化工序均委外加工，不产生相关污染物。

5、供热方式：承压/耐热流体管路生产过程中硫化罐用热由夏津县市政蒸汽供给，市政蒸汽供应不及时时由备用燃气锅炉提供，其余生产过程中所需热源全部由设备自带电加热装置提供，供热方式增加了备用锅炉，锅炉另行验收。

6、环保设施：环评设计时，焊接、抛丸、喷塑工序产生的烟粉尘采用集气罩收集至 1 套布袋除尘器处理后与有机废气经同 1 根 15m 高排气筒（DA005）排放。实际建设情况为空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序产生的烟粉尘采用集气罩收集后分别就近通过管道输送至 2 套滤芯除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒（南侧 DA004、北侧 DA005）排放。

项目性质、地点、采用的生产工艺均与环评文件、环评批复的内容基本一致，经验收组讨论，项目无重大变更。

三、环境保护设施落实情况

1、废气

该项目运营期产生的废气包括承压/耐热流体管路生产过程中硫化工序产生的 VOCs、H₂S、臭气浓度；空滤密封条/密封件生产过程中挤出/注射成型/硫化工序产生的 VOCs、H₂S、臭气浓度、接角工序产生的 VOCs；空滤系统注塑件生产过程注塑工序产生的 VOCs；空滤铁端盖/空滤系统结构件生产过程中焊接工序产生的烟尘、抛丸、切割工序产生的粉尘。

①承压/耐热流体管路生产过程中硫化工序设置集气罩和软帘，产生的 VOCs、H₂S、臭气浓度采用集气管道负压收集至 1 套“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；

②空滤密封条/密封件生产过程中挤出成型和硫化工序设置密闭隔间，产生的 VOCs、H₂S、臭气浓度采用集气管道负压收集，注射成型工序产生的 VOCs、H₂S、臭气浓度采用集气罩收集，接角工序产生的 VOCs 采用集气罩收集，收集后的废气共同采用 1 套“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；

③空滤系统注塑件生产过程中注塑成型工序产生的 VOCs 采用集气罩收集至 1 套活性炭吸附箱处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放；

④空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序产生的烟粉尘采用集气罩收集后分别就近通过管道输送至 2 套滤芯除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒（南侧 DA004、北侧 DA005）排放。

各工序未被收集的废气通过车间无组织排放。

2、废水

该项目运营期间产生的废水主要为冷却循环废水、碱性喷淋水、硫化罐蒸汽冷凝水和生活污水。

冷却循环废水、碱性喷淋水、硫化罐蒸汽冷凝水经厂区污水处理站处理后排入市政污水管网，由夏津县第二污水处理厂深度处理后排入青年河；生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，由夏津县第二污水处理厂深度处理后排入青年河。

3、噪声

本项目噪声主要是注塑机、冲压机、抛丸机、焊接机、环保设备配套风机等设备运行产生的机械噪声以及运输车辆产生的交通噪声，噪声源强约在 65~90dB（A）之间。采取选用低噪声设备、车间内合理布局、设备基础减振、加强设备维护、加强车辆管理、建筑隔声等措施后，再经绿化降噪、距离衰减等措施。

4、固废

项目产生的固体废物主要是空滤密封条/密封件生产过程修边工序产生的密封件边角料，检验工序产生的不合格品；空滤系统注塑件生产过程修边工序产生的塑料边角料，检验工序产生的不合格品；空滤铁端盖/空滤系统结构件生产过程下料工序产生的金属边角料；承压/耐热流体管路生产过程脱模工序产生的废卷水布，修边工序产生的胶管边角料，检验工序产生的不合格品；备料及公用单元原材料使用过程中产生的废包装袋、废包装箱、废包装桶，滤芯除尘器收集粉尘，活性炭吸附箱产生的废活性炭，生产设备维护产生的废润滑油以及职工办公生活产生的生活垃圾。

密封件/塑料/金属/胶管边角料、不合格品、废卷水布、废包装袋、废包装箱收集后外售废品收购站；废包装桶妥善收集后在危废暂存间暂存，由生产厂家回收利用；滤芯除尘器收集粉尘外售废品收购站；废活性炭、废润滑油妥善收集后在危废暂存间暂存，由相应资质的危废处理单位处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。项目产生的固废都能够得到妥善处置。

四、环境保护设施调试效果

本次竣工环境保护验收监测时间为2022年01月14日~2022年01月15日、2022年02月11日~2022年02月12日，在此期间，企业正常生产，环保设备正常运行，满足项目竣工环境保护验收工况要求。

1、废气

有组织排放废气

根据山东金诚检验检测认证有限公司检测报告（编号：SDJC-HJ22A3217），验收监测期间，承压/耐热流体管路生产过程中硫化工序15m高排气筒（DA001）出口VOCs最大排放浓度为1.70mg/m³，最大排放速率为0.038kg/h；H₂S最大排放速率为0.000902kg/h；臭气浓度最大排放值为732（无量纲）。此工序VOCs最大排放浓度和排放速率均满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1“轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置”第II时段标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5标准要求；H₂S和臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准要求。

空滤密封条/密封件生产过程中挤出成型和硫化工序15m高排气筒（DA002）出口VOCs最大排放浓度为1.37mg/m³，最大排放速率为0.051kg/h；H₂S最大排放速率为0.00199kg/h；臭气浓度最大排放值为549（无量纲）。15m高排气筒（DA002）出口VOCs最大排放浓度和排放速率均满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1“轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置”第II时段标准以及《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5标准要求；H₂S和臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准要求。

空滤系统注塑件生产过程中注塑成型工序15m高排气筒（DA003）出口VOCs最大排放浓度为1.52mg/m³，最大排放速率为0.018kg/h。15m高排气筒（DA003）出口VOCs最大排放浓度和排放速率均满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1“其他行业”第II时段标准要求。

空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序2根15m高排气筒（南侧DA004、北侧DA005）出口颗粒物最大排放浓度分别为3.5mg/m³、3.3mg/m³，2根15m高排气筒（南侧DA004、北侧DA005）出口颗粒物最大排放浓度均满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1“重点控制区”标准要求。

废气处理设施处理效率见下表。

废气处理设施处理效率表

污染物	处理设施	进口速率(kg/h)	排放速率(kg/h)	处理效率(%)
硫化氢	承压/耐热流体管路生产过程中硫化工序“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”	0.00293	0.000902	69.21
VOCs		0.074	0.038	48.65
硫化氢	空滤密封条/密封件生产过程中挤出成型和硫化工序“碱性喷淋塔+除湿除雾器+活性炭吸附箱”	/	0.051	/
VOCs		/	0.00199	/
VOCs	空滤系统注塑件生产过程中注塑成型工序活性炭吸附箱	0.031	0.018	41.93
颗粒物	空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序南侧滤芯除尘器	0.53	0.016	96.98
颗粒物	空滤铁端盖/空滤系统结构件焊接、抛丸、切割工序北侧滤芯除尘器	2.31	0.075	96.75

备注：空滤密封条/密封件生产工序排气筒进口因管道长度不够，只测浓度。

无组织废气

验收监测期间，无组织排放废气厂界监控点颗粒物最大浓度为 0.221mg/m³；VOCs 最大浓度为 0.65mg/m³；硫化氢最大浓度为 0.005mg/m³，；臭气浓度最大值为 14（无量纲）；厂区内 VOCs 最大浓度为 0.67mg/m³。无组织排放废气厂界监控点颗粒物监测值满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求；VOCs 监测值满足《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表 3 厂界监控点浓度限值要求；硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂界监控点浓度限值要求，厂区内 VOCs 监测值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 标准。

2、废水

验收监测期间，污水排放口各指标日均值最大值分别为 COD_{Cr} 276mg/L、NH₃-N 1.39mg/L、BOD₅120mg/L、SS 250mg/L、石油类 1.22mg/L、动植物油 0.06mg/L，污水排放口各指标排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A 标准及夏津县第二污水处理厂进水水质指标要求

3、噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声测定值在 57~58dB（A）之间，夜间噪声测定值

在 46~49dB (A) 之间, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

4、固体废物

密封件/塑料/金属/胶管边角料、不合格品、废卷水布、废包装袋、废包装箱收集后外售废品收购站; 废包装桶妥善收集后在危废暂存间暂存, 由生产厂家回收利用; 滤芯除尘器收集粉尘外售废品收购站; 废活性炭、废润滑油妥善收集后在危废暂存间暂存, 由相应资质的危废处理单位处置; 生活垃圾由环卫部门统一清运处理。项目产生的固废都能够得到妥善处置。

一般工业固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 标准要求; 危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求。本项目产生的固废均能得到综合利用或无害化处理。

5、总量控制

本项目环评批复要求, 主要污染物排放量应控制在 COD0.249 吨/年、氨氮 0.025 吨/年、颗粒物 0.466 吨/年、挥发性有机物 0.367 吨/年之内。

根据监测结果核算: COD_{Cr} 纳管量 0.865 t/a、NH₃-N 纳管量 0.004t/a。

COD_{Cr}、NH₃-N 排放总量已包含在夏津县第二污水处理厂(运营单位为夏津县中环水务有限公司) 总量指标内。

经核算, COD_{Cr} 排放总量 0.157 t/a、NH₃-N 排放总量 0.016t/a, 可以满足总量控制要求。

根据验收监测结果核算, 颗粒物排放量为 0.2184t/a, 本次部分验收 VOCs 总排放量为 0.33t/a。本项目颗粒物、VOCs 能够满足总量指标要求。

6、工程建设对环境的影响

工程建设对环境的影响可以接受, 不会造成环境质量的恶化。

本项目环境影响报告表和批复未设置防护距离。距离项目最近的敏感点为项目厂界厂区东南侧 470m 的纪庄村。项目周边敏感目标与环评时期一致, 未新增敏感目标。

五、验收结论

山东浩森泰克环保科技有限公司山东浩森泰克环保科技有限公司商用车核心零部件配套产业园项目环保手续齐全, 建立了环境管理制度, 项目主体工程及环境保

护设施等总体按环评批复的要求建成，落实了环评批复中的各项环保要求，无重大变更，验收监测期间污染物达标排放，具备建设项目竣工环境保护验收条件，验收合格。

六、后续要求

1、营运期间中应当加强各废气产生点的废气收集措施，集气罩、收集管道要做好维保工作，切实提高废气收集效率，减少废气无组织排放量。按照相关规定，规范设置并维护采样监测点位、监测平台和废气排放口标识。

2、做好喷淋废水的收集、处理工作，防止跑、冒、滴、漏现象产生，定期更换活性炭吸附装置的活性炭，确保其能有效吸附有机废气。按时维护污染治理设施并做好运行记录，确保污染治理设施稳定运行，污染物稳定达标排放。落实环评文件提出的环境管理及监测计划。

3、搞好环保知识教育和技术培训，提高公司职工环保素质，加强环境风险防范的演练工作，完善环保资料的建档和管理。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息附后。

验收组

2022年5月7日