

济南法瑞钠焊接器材股份有限公司

年产 12000 吨药芯焊丝项目

其他需要说明的事项

济南法瑞钠焊接器材股份有限公司“年产 12000 吨药芯焊丝项目”为扩建项目，项目位于济南市商河县城城区产业园新城街西段，济南法瑞钠焊接器材股份有限公司院内。利用现有综合车间 1 座，内设钢带复绕机组、成型机组、精拉机组、层绕机组、包装机组、辅助配套设备等设备，配备集气罩收集+布袋除尘器等环保设施。项目一期和二期均已建成，项目达产后年产 12000 吨药芯焊丝。项目实际总投资 600 万元，其中环保投资 10 万元，环保投资占项目总投资的 1.67%。

“年产 12000 吨药芯焊丝项目”于 2019 年 10 月委托德州天洁环境影响评价有限公司完成环境影响报告表的编制，并于 2019 年 11 月 19 日获得济南市生态环境局商河分局《关于济南法瑞钠焊接器材股份有限公司年产 12000 吨药芯焊丝项目环境影响报告表的批复》（商环报告表[2019]109 号）。

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计、施工简况

济南法瑞钠焊接器材股份有限公司根据建设项目生产工艺及产污分析，将环境保护设施纳入设计，基本按照环评及批复的要求进行施工建设。变动如下：

1、设备方面：成型机组增加 2 套，精拉机组增加 1 套，因实际建设中采购的旧设备，按原设备数量产能达不到设计要求，所以增加

了设备数量，产能不变。

2、环保设施：环评设计时要求配粉工序、成型粗拉和精拉工序产生的粉尘经集气罩收集+布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒（P3，沿用现有工程排气筒编号）排放。实际建设情况为：配粉依托原有项目配粉设备和环保设备，通过1根15高排气筒（P1）排放；精拉工序产生的粉尘经集气罩收集后和原有工程精拉工序产生粉尘一起进入原有布袋除尘器（已更换为新除尘器）处理后，通过1根15高排气筒（P2）排放；本项目成型粗拉产生的粉尘和原有项目成型粗拉产生的粉尘经集气罩收集后通过新建布袋除尘器处理后，通过1根15高排气筒（P3）排放（新建）。

该项目的性质、建设地点、采用的生产工艺、防治污染的措施与环评及批复基本相符，无重大工程变更情况。

1.2 验收过程简况

该项目验收工作于2020年7月启动，委托山东非凡环保咨询服务有限公司组织进行竣工环境保护验收。

山东非凡环保咨询服务有限公司于2020年7月对项目区域进行了现场勘查和资料收集，编制了验收监测实施方案，并委托山东众益源环境检测有限公司进行检测工作，山东众益源环境检测有限公司于2020年7月20日~2020年7月21日进行了现场监测并出具检测报告（编号：2007-134）。

根据监测和检查的结果山东非凡环保咨询服务有限公司于2020年8月编制了验收监测报告。根据《建设项目环境保护管理条例》，

依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批决定等要求，济南法瑞钠焊接器材股份有限公司组织了年产 12000 吨药芯焊丝项目竣工验收会。由建设单位负责人对项目环保执行情况进行了介绍，现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅了项目竣工环境保护验收监测报告并核实了有关资料，经认真讨论，形成验收意见。根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收监测报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.3 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

济南法瑞钠焊接器材股份有限公司成立了环保组织机构，由经理兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作；副经理负责环保设施调试及日常运行维护；环保负责人负责环境保护管理台账记录；环保负责人负责运行维护费用，并列入年度开支计划。

2、环境监测计划

该项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）定期开展自行监测。

2.2 配套措施落实情况

1、区域消减及淘汰落后产能：本项目为年产 12000 吨药芯焊丝项目，不涉及区域消减及落后产能淘汰。

2、防护距离控制及距离搬迁：该项目环境影响报告表设置项目车间卫生防护距离为 50m。经调查，距离本项目最近的敏感点为项目西侧 310m 的万家坊村，满足卫生防护距离要求，不涉及搬迁。

济南法瑞钠焊接器材股份有限公司

2020 年 8 月 26 日